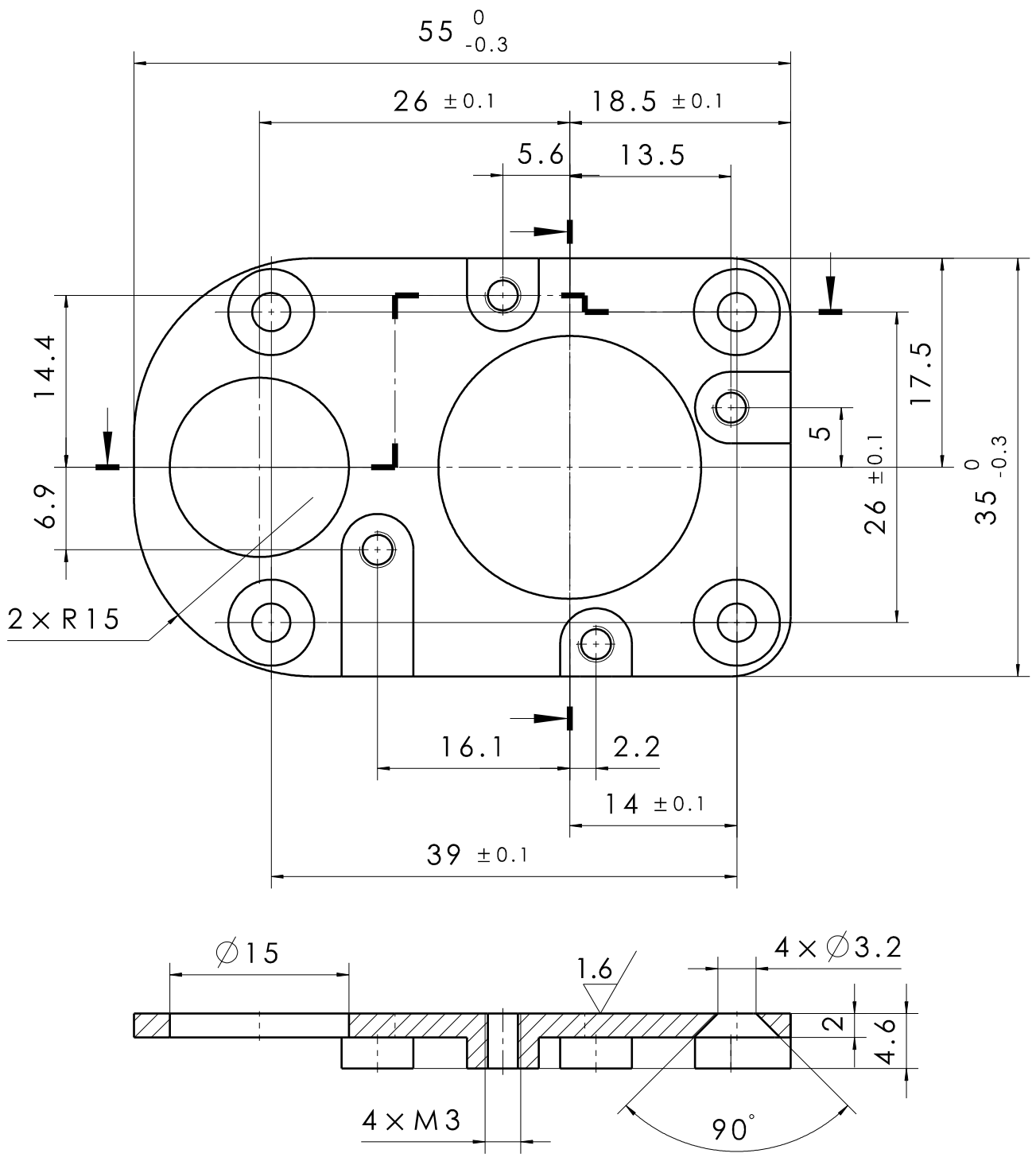
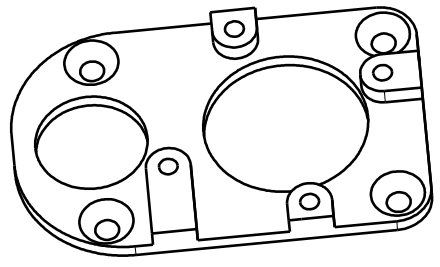
JCKH-31

其余 3.2





技术要求：

1.未注尺寸以3D数据为准；
2.零件去除毛刺、飞边及金属屑；
3.单独要求粗糙度的加工表面不得有磕碰及划伤；
4.对于凸起台面根部可以有圆角也可以没有，根据使用的刀具而定。

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
A			A	零件新增，图纸下发						

第一角投影视图

一般公差	
线性	GB/T 14486 MT4
角度	GB/T 1804-m
形位	GB1184-H

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计	张加	2022.1.7	标准化		
审核			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
304	传感器压板

阶段标记	重量(Kg)	比例
S	0.11	2:1

共 1 张　第 1 张

件号(图号)：JCKH-31

项目代码

A3